

Elastuthane23T

Общее описание

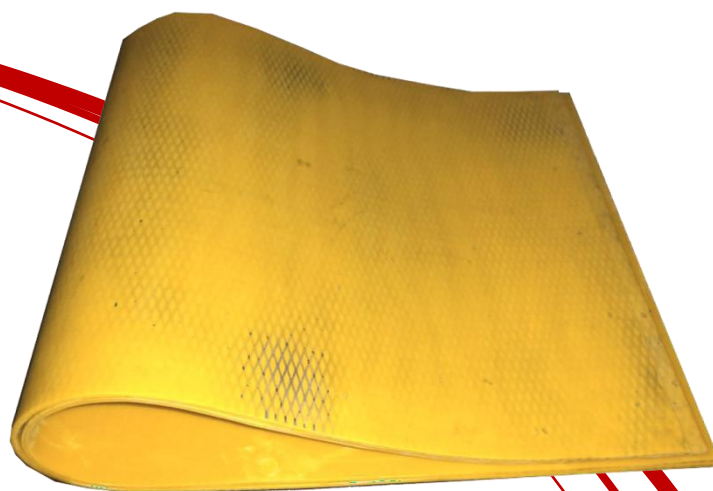
Elastuthane23T - это 3-х компонентная полиэфирная система MDI, основанная на квази технологии. Его твердость обычно колеблется от 55 по Шору А до 60 по Шору D, что в целом обеспечивает хорошую технологическую способность. Конечные механические свойства эластомера, особенно его выдающаяся прочность на разрыв и истирание, делают эту систему особенно подходящей для применения в условиях сильного износа, таких как грохоты для горнодобывающей промышленности. Стойкость к растворителям, жирам и маслам является еще одним ключевым фактором, который позволяет успешно использовать уплотнители и скребки.

Безопасность

Перед обращением с сырьем, пожалуйста, внимательно прочтите соответствующий паспорт безопасности.

Рекомендации по обработке

Компоненты должны быть сначала расплавлены / кондиционированы до температуры обработки, сохраняя это время как можно короче. Как правило, для бочек требуется от 16 до 24 час, а для ведер – от 6 до 12 час. Это время, очевидно, варьируется в зависимости от температуры хранения. Система может быть обработана вручную или с использованием литейной машины. В случае машинного литья все компоненты должны быть сначала дегазированы. Настоятельно рекомендуется глубина вакуума 0,001 мБар. Время дегазации варьируется, но обычно требуется 15-25 минут. Качество дегазации должно быть визуально проверено. В случае ручного литья дегазация реактивной смеси также должна производиться. Срок службы и извлечение из формы должны быть скорректированы за счет использования дополнительного катализатора. Обратитесь в службу технической поддержки за предложениями и указаниями. Для достижения максимальных механических свойств настоятельно рекомендуется компенсировать в рецептуре возможную вариацию NCO партии, как указано на следующих страницах.



ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Шор А	55	60	65	70	75	80	85	90
Elastuthane23T	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Elastomix23	216,7	161,2	131,3	120,7	110,0	88,6	71,6	60,9
ElastocureG43	7,0	9,6	11,0	11,5	12,0	13,0	13,8	14,3
Жизнеспособность (мин)	5	5	5	6	6	6	5	4
Время извлечения из формы (мин)	45	45	35	35	30	30	30	30
Последующее отверждение (час/температура °C)	16/80	16/80	16/80	16/80	16/80	16/80	16/80	16/100

Шор D	45	55	60
Elastuthane23T	100,0	100,0	100,0
Elastomix23	48,1	26,8	11,6
ElastocureG43	14,9	15,9	16,8
Жизнеспособность (мин)	4	4	3
Время извлечения из формы (мин)	30	30	30
Последующее отверждение (час/температура °C)	16/100	16/100	16/100

Условия обработки

Температура		Типичная	Диапазон
Elastuthane23T	°C	45	35-60
Elastomix23	°C	60	50-70
ElastocureG43	°C	25	20-30
Форма	°C	85	60-110

Коррекция пропорций смешивания

В связи с возможными колебаниями значения NCO в пределах спецификаций продажи рекомендуется корректировать rbw форполимера следующим образом:

Значение NCO (%)	Преполимер PBW
16,70	98,8
16,65	99,1
16,60	99,4
16,55	99,7
16,50	100,0
16,45	100,3
16,40	100,6
16,35	100,9
16,30	101,2



ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Стандарты	Ед.изм	Методика Процедура									
Твердость по Шору	ISO 7619_1	A		55	60	65	70	75	80	85	90	95
Плотность	ISO 2781	г/см ³		1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,22	1,22	1,22	1,23
Истирание	ISO 4649	мг/мм ³	Метод А	34	33	29	26	26	24	24	32	39
Свойства деформации	ISO 37											
Растягивающее напряжение при разрыве		Мпа	Тип1	17	22	25	29	31	32	34	35	37
Относительное удлинение при разрыве		%	Тип1	800	750	700	650	600	600	500	450	450
Напряжение на уровне 50%		Мпа	Тип1	0,9	1,4	1,9	2,2	2,9	3,2	4,1	4,8	5,9
Напряжение на уровне 100%		Мпа	Тип1	1,4	2,0	2,8	3,4	3,8	5,3	6,5	9,3	14,4
Напряжение на уровне 300%		Мпа	2,0	1,9	3,1	4,1	5,5	6,5	9,3	12,1	17,2	22,7
Прочность на разрыв	ISO 34_1	Н/мм	Метод Б процедура А	26	35	39	52	56	70	74	78	96
Прочность на разрыв	ISO 34_1	Н/мм	Метод Б процедура В	17	23	25	36	38	48	48	51	63
Прочность на разрыв	ISO 34_1	Н/мм	Метод С	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Остаточная деформация при сжатии	ISO 815_1	%	Метод А (22°С 70°С)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Устойчивость к отскоку	ISO 4662	%		60	55	45	45	40	39	38	37	33

	Стандарты	Ед.изм.	Методика Процедура		
Твердость по Шору	ISO 7619_1	D		55	60
Плотность	ISO 2781	г/см ³		1,23	1,23
Истирание	ISO 4649	мг/мм ³	Метод А	44	53
Свойства деформации	ISO 37				
Растягивающее напряжение при разрыве		Мпа	Тип1	41	45
Относительное удлинение при разрыве		%	Тип1	380	200
Напряжение на уровне 50%		Мпа	Тип1	12,5	25,5
Напряжение на уровне 100%		Мпа	Тип1	29,0	32,4
Напряжение на уровне 300%		Мпа	2,0	38,0	-
Прочность на разрыв	ISO 34_1	Н/мм	Метод Б Процедура А	130	150
Прочность на разрыв	ISO 34_1	Н/мм	Метод Б Процедура В	110	140
Прочность на разрыв	ISO 34_1	Н/мм	Метод С	-	-
Остаточная деформация при сжатии	ISO 815_1	%	Метод А (22°С 70°С)	-	-
Устойчивость к отскоку	ISO 4662	%		32	32





ООО «ЕВРОГОММА-РАША» с 2007 г. ИНН 7453185296
456671, Россия, Челябинская область, Красноармейский район, КМ 16-й (автодорога Челябинск-аэропорт тер.), дом 1, офис 2
Тел.: +7 (351) 242-05-45
Электронная почта: info@egr1.ru